



TANQUES PARA TRANSPORTE DE COMBUSTÍVEL

APRESENTAÇÃO



A MEPEL foi **fundada em 1966** e é uma tradicional fabricante de tanques rodoviários do ramo agrícola. É uma **empresa familiar** e, atualmente, tem membros da segunda e da terceira geração na gestão do negócio.

Possui 4 unidades operacionais no Rio Grande do Sul. Em Estação-RS, estão localizadas três unidades que abrangem a sede administrativa, a produção de tanques agrícolas, bombas, carretas basculantes e implementos rodoviários, a montagem de semeadoras, o centro de usinagem, a fundição e o centro de expedição. A quarta unidade fabril, em Colorado-RS, produz os vagões desensiladores da linha pecuária.

Mais de 350 colaboradores fazem parte da equipe.

Está presente em **todo o território nacional e no exterior**. No Brasil, atua através de uma rede com mais de 500 revendas. Entre seus clientes, estão grandes cooperativas brasileiras e da América Latina.

Ampliação da capacidade produtiva

A MEPEL está construindo uma nova fábrica, às margens da RS 135, em Estação - RS, com previsão de funcionamento de início de 2026.

A nova unidade de produção, com 8.250 m², vai dobrar a capacidade atual de produção da empresa.



Agora, a MEPEL está expandindo sua área de atuação e está certificada para fabricar tanques rodoviários destinados ao transporte de produtos perigosos, para saneamento e para **combustível**.



POSSUI **CAT** 121
147
193
246





Sistemas de carregamento “Bottom” e “Top Loading”



CARACTERÍSTICAS dos tanques para transporte de combustível

- Tanque rodoviário em aço carbono.
- Atendimento à Portaria INMETRO 134/2022.
- Fixação sobrechassi.
- Jateamento da superfície para melhor aderência da pintura.
- Pintura externa eletrostática a pó na cor amarela ou pintura com fundo primer epóxi e cobertura em PU.
- Verniz incolor de proteção.
- Pintura antiderrapante WEG ADA 314 no piso de circulação do operador.
- Válvulas API's, portinholas e sensores com certificação de fabricação.
- Comando de acionamento geral pneumático com regulador de pressão e filtro Lubrifil.
- Acionamento das válvulas de fundo individual por Interlock ou painel de comando.
- Sistema de bombeamento para distribuição com válvula de alívio de pressão.
- Compartimentação conforme a necessidade do cliente, adequado à norma de volumetria do INMETRO.
- Tampas de visita valvulada de 450 ou 500 mm, com sensor, recuperadora de vapor e travamento de segurança.
- Processo de soldagem e soldadores certificados conforme norma internacional de soldagem ASME IX.



- Escada de acesso ao superior do tanque.
- Sinaleiras conforme norma vigente.
- Para-choque articulado em aço carbono conforme a resolução do CONTRAN N.º 952/2022.
- Protetores laterais desmontáveis conforme a resolução do CONTRAN N.º 953/2022.
- Para-lamas adequados ao caminhão.

- OBS: caminhão com transmissão automática ou automatizado necessita de parametrização para seu funcionamento.



Bomba de distribuição, medidor volumétrico e carretel auto retrátil com mangueira e bico para abastecimento conforme a necessidade do cliente.



Guarda vida superior com acionamento pneumático ou manual.



A MEPEL é uma empresa **sólida,
idônea e comprometida com o cliente:
no atendimento, na entrega
e no pós-venda.
Escolha a MEPEL você também!**



www.mepel.com.br



<https://www.facebook.com/mepel.maquinas>



<https://www.instagram.com/mepel.maquinas/>



<https://www.youtube.com/c/MepelMaquinas>