

Tanque Combate Incêndio com Bomba Centrífuga



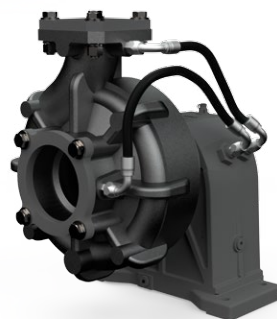
Este equipamento também pode ser instalado no sistema **ROLL ON/OFF**

APLICAÇÕES

- Combate a incêndio em benfeitorias, canaviais, pastagens, lavouras, florestas, etc.
- Coleta e transporte de água.
- Uso em obras civis e construções.

CARACTERÍSTICAS

- Capacidade: 15.000 litros
- Tanque elíptico, produzido em aço carbono.
- Pintura de todo o conjunto com tinta pó epóxi e poliéster.
- Carretel de 30 m e mangote hidráulico com mangueira de 1" com esguicho regulável de jato/neblina.
- Bomba centrífuga com vazão de 90 a 130 m³/h e pressão de trabalho de 110 mca.
- Barra de irrigação traseira em aço carbono.
- Bico aspersor dianteiro, lateral e traseiro.
- Para-lamas, para-choques, apara barros e protetores laterais.
- Plataforma superior para o operador do canhão.
- Válvula de escorva pneumática, rápida e de fácil operação.



Bomba centrífuga com vazão de 90 a 130 m³/h e pressão de trabalho de 110 mca.

Acionamento da bomba por cardan ou por motor hidráulico compacto e eficiente: maior eficiência e fácil manutenção.

OPCIONAL:

- Kit com canhão elétrico e sistema de programação (gravação de movimentos).



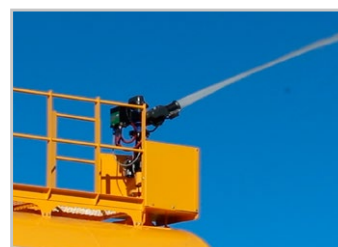
Carretel com mangueira hidráulica de 1" com 30m e bico regulável de jato/neblina.



Bico aspersor dianteiro, lateral e traseiro.



Barra de irrigação traseira em aço carbono.



Kit com canhão elétrico e sistema de programação.