

# Tanque Combate Incêndio com Bomba Centrífuga



Este equipamento  
também pode  
ser instalado no  
SISTEMA  
ROLL ON/OFF

## APLICAÇÕES

- Combate a incêndio em benfeitorias, canaviais, pastagens, lavouras, florestas, etc.
- Coleta e transporte de água.
- Uso em obras civis e construções.

## CARACTERÍSTICAS

- Capacidade: 15.000 litros
- Tanque elíptico, produzido em aço carbono.
- Pintura de todo o conjunto com tinta pó epóxi e poliéster.
- Carretel de 30 m e mangote hidráulico com mangueira de 1" com esguicho regulável de jato/neblina.
- Bomba centrífuga com vazão de 90 a 130 m<sup>3</sup>/h e pressão de trabalho de 110 mca.
- Barra de irrigação traseira em aço carbono.
- Bico aspersor dianteiro, lateral e traseiro.
- Para-lamas, para-choques, apara barros e protetores laterais.
- Plataforma superior para o operador do canhão.
- Válvula de escorva pneumática, rápida e de fácil operação.
- Canhão monitor com alcance de até 50 m.



**Bomba centrífuga com vazão de 90 a 130 m<sup>3</sup>/h e pressão de trabalho de 110 mca.**  
Acionamento da bomba por cardan:  
maior eficiência e fácil manutenção.

## OPCIONAL:

- Kit com canhão elétrico e sistema de programação (gravação de movimentos).



Carretel com mangueira hidráulica de 1" com 30m e bico regulável de jato/neblina.



Bico aspersor dianteiro, lateral e traseiro.



Barra de irrigação traseira em aço carbono.



Kit com canhão elétrico e sistema de programação. Alcance até 50 m.