

- ✓ Oferece excelente desempenho já a partir de 250 rpm.
- ✓ Mantém a alta pressão mesmo com alta vazão.
- ✓ Ideal para dejetos menos densos e manejo com água.
- ✓ Recomendada para uso em suinocultura.

A Bomba Lobular MEPEL é uma excelente escolha para quem precisa captar e transportar água e distribuir dejetos com alta pressão.

## PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Design robusto e componentes com alta resistência e qualidade;
- Durabilidade e baixo custo de manutenção;
- Fabricada nos modelos 3" ou 4" ;
- Opcional: acionamento por motor hidráulico;
- Trabalha nos dois sentidos de rotação (carga e descarga) e não necessita de válvula de pé para escorvar a bomba (bomba autoescorvante);
- Grande capacidade de vazão para carga e descarga: vazão de 35 m<sup>3</sup>/h no modelo 3", e vazão de 60 m<sup>3</sup>/h no modelo 4";
- Pressão de 80 mca (8 kgf/cm<sup>2</sup>);
- Altura de sucção de até 6 m;
- Rotação de trabalho entre 220 e 540 rpm;
- Fluido passa por dentro da bomba;
- Utilização com dejetos com composição mínima de 60% de líquido.





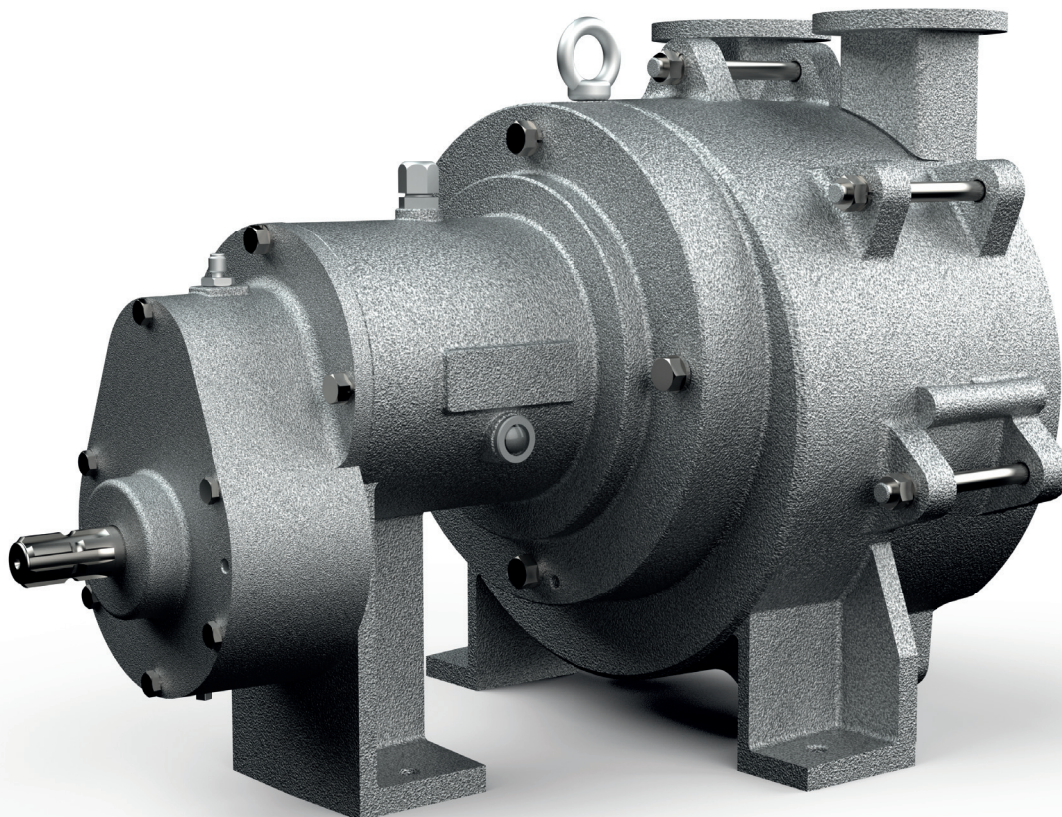
- ✓ Lubrificação das palhetas na carga e descarga.
- ✓ Ideal para dejetos mais espessos.
- ✓ Recomendada para bovinocultura.

A Bomba Vácuo Compressor de Palhetas MEPEL é uma excelente escolha para quem precisa fazer a sucção e distribuição de dejetos, efluentes industriais ou água. Por ser uma bomba robusta, consegue trabalhar com dejetos líquidos e pastosos, tudo isso com pouca manutenção.

## PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Fabricada nos modelos com 4 e 7 palhetas;
- Lubrificação acontece na carga e na descarga, promovendo a refrigeração e a vedação das palhetas contra o corpo da bomba;
- Válvula direcional para carga e descarga;
- Fluido a ser transportado pelo tanque não passa por dentro da bomba;
- Vazão de ar de 3,2 m<sup>3</sup>/min a 5,1 m<sup>3</sup>/min;
- Pressão de trabalho de 0,8 kgf/cm<sup>2</sup>;
- Pressão de vácuo de -0,6 kgf/cm<sup>2</sup>;
- Altura de sucção de até 6 m;
- Rotação de trabalho entre 220 e 540 rpm;
- Utilização com dejetos com composição mínima de 60% de líquido.





- ✓ Bomba de alta performance.
- ✓ Excelente produtividade, pois permite trabalho ininterrupto.
- ✓ Ideal para dejetos mais densos.
- ✓ Recomendada para coleta de dejetos bovinos e industriais.

A Bomba Vácuo Anel Líquido MEPEL é uma excelente escolha para quem precisa de trabalho contínuo, para sucção e distribuição de dejetos, efluentes industriais ou água. Exige pouca manutenção e é de fácil operação.

## PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Bomba robusta, com desempenho superior às demais bombas;
- Fabricada no modelo com 12 m<sup>3</sup>/min de vazão de ar;
- Pressão de trabalho de 1 kgf/cm<sup>2</sup>;
- Pressão de vácuo de -0,8 kgf/cm<sup>2</sup>;
- Altura de sucção de até 6 m;
- Rotação de trabalho de 540 rpm em equipamento agrícola e 1100 rpm em rodoviário.

