

# Distribuidor de Adubo Orgânico Líquido com Bomba Vácuo Compressor de Palhetas



DAOL Cami Vácuo Compressor 10000 L

Este equipamento também pode ser instalado no sistema **ROLL ON/OFF**

## APLICAÇÕES

- *Sucção e distribuição de adubo orgânico líquido de suínos e bovinos*
- *Coleta e transporte de resíduos líquidos*
- *Transporte de água e produtos viscosos*
- *Limpeza de fossa séptica*
- *Aspiração de efluentes industriais,*
- *Transporte de dejetos*

## VANTAGENS

- Fácil operação
- Baixo custo de manutenção
- Lubrificação do rotor da bomba com óleo pressurizado na carga e descarga.
- Equipamento robusto, maior vida útil.

Recomendamos o uso deste equipamento em tanques de até 12.000 litros. Para capacidades maiores, indicamos a instalação de Bomba Vácuo Anel Líquido.

## CARACTERÍSTICAS

- Acionamento da bomba pela tomada de força do caminhão.
- Bomba vácuo compressor de 7 palhetas com vazão de ar de 5,0 m<sup>3</sup>/min (300 m<sup>3</sup>/h), vácuo de 650 mm/Hg, pressão de válvula de alívio regulada para 0,8 kgf/cm<sup>2</sup> e 1,0 kg/cm<sup>2</sup>.
- Válvula de alívio para evitar excesso de pressão.
- Válvula de retenção que impede a entrada de líquidos na bomba.
- Pintura interna a pó epóxi ou líquida epóxi betuminoso, de acordo com o líquido a ser transportado.
- Pintura externa a pó poliéster ou líquida PU.
- Visor transparente indicador de nível.
- Manovacuômetro (mede a pressão ou vácuo do equipamento em trabalho).
- Abertura do registro de carga e descarga com acionamento pneumático.
- Para-lamas, para-choque, apara barros e protetores laterais.
- Acionamento dos registros por comando pneumático de dentro da cabine do caminhão.
- Caixa de ferramentas.
- Lubrificação do rotor da bomba com óleo pressurizado na carga e descarga.
- Agitador interno para manter o dejetos homogêneo.
- Sifão: retém líquidos e sólidos que passam pela câmara de vácuo impedindo a entrada deles na bomba.
- Altura de sucção de até 6 m.
- Tampa de inspeção superior com 400 mm de diâmetro com escada de acesso.
- Tampa de inspeção traseira com 550 mm de diâmetro.
- Válvula de alívio de vácuo.

## CAPACIDADES PADRÃO

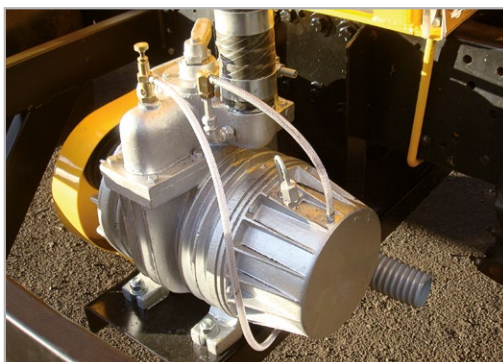
Modelo	Capacidade (L)	Finame
DAOL CAMIV 6000	6.000	90077
DAOL CAMIV 7000	7.000	90077
DAOL CAMIV 8000	8.000	90077
DAOL CAMIV 10000	10.000	90077
DAOL CAMIV 12000	12.000	90077

## ACESSÓRIOS

- Mangueira de carga 6" com 6 m;
- Bico leque aspersion 6".

## OPCIONAIS

- Tampa traseira com abertura total;
- Mangueira de carga 4" com 5,5 m;
- Mangueira de carga 6" com 12 m;
- Registro de carga lateral manual de 4" ou 6";
- Canhão lateral aberto.



Bomba vácuo e pressão de 7 palhetas, com vazão de ar de 5,0 m<sup>3</sup>/min (300 m<sup>3</sup>/h)



Tampa de inspeção traseira e pistão pneumático de abertura do registro



Bico leque aspersion



**Tradição e Qualidade:** a MEPEL tem mais de 50 anos de história e conta com tecnologia própria.



**Personalização:** é uma referência nacional na fabricação de tanques distribuidores e equipamentos customizados conforme as necessidades do cliente.



**Segurança:** os equipamentos MEPEL têm uma longa vida útil, são robustos, versáteis e de fácil operação. Além disso, têm baixo custo de manutenção e baixa incidência de parada.



**Atuação nacional:** atende desde o pequeno até o grande produtor rural. Possui uma rede com revendas atuando em todo o Brasil.