

# Distribuidor de Adubo Orgânico Líquido com Bomba Vácuo Anel Líquido

DAOL Cami Vácuo  
Anel Líquido 15000 L



Este equipamento também pode ser instalado no SISTEMA ROLL ON/OFF

## APLICAÇÕES

- Coleta e distribuição de adubo orgânico líquido.
- Limpeza de fossas.
- Uso em pavimentação de estradas, obras civis e construções.
- Aspiração e transporte de efluentes industriais.
- Limpeza de galerias.
- Coleta e transporte de dejetos.

## CARACTERÍSTICAS

- Bomba vácuo e pressão anel líquido MEPEL, 12 m<sup>3</sup>/min de vazão de ar.
- Vácuo de 700 mm/Hg.
- Pressão de 1 Kgf/cm<sup>2</sup>.
- Pintura interna a pó epóxi ou líquida epóxi betuminoso, de acordo com o fluido a ser transportado.
- Pintura externa em pó poliéster ou líquida PU.
- Visor transparente indicador de nível.
- Válvula de alívio de vácuo.
- Válvula de alívio de pressão.
- Válvula de retenção.
- Válvula direcional de 4 vias (para carga e descarga).
- Manovacuômetro (mede a pressão ou o vácuo do equipamento em trabalho).
- Sifão.
- Para-lamas, para-choques, apara barros e protetores laterais.
- Tanque construído em chapa 3/16" (4,75 mm) com tampos torisféricos.
- Anéis externos de reforço em torno do cilindro em tanques acima de 8.000 litros.
- Abertura do registro de carga e descarga com acionamento pneumático dentro da cabine do caminhão.
- Agitador interno para manter o dejetos homogêneo.
- Câmara de vácuo que impede a entrada de dejetos na bomba.
- Altura de sucção de até 6 m.
- Tampa de inspeção superior de 400 mm de diâmetro com escada de acesso.
- Tampa de inspeção traseira de 550 mm.
- Caixa de ferramentas.

## VANTAGENS

- Equipamento de excelente produtividade.
- Possibilidade de trabalho em tempo integral.
- Bomba vácuo de anel líquido de alto desempenho e confiabilidade.
- Fácil operação.
- Baixo custo de manutenção.
- Equipamento robusto, possibilitando maior vida útil do equipamento.

## ACESSÓRIOS:

- Mangueira de carga 6" com 6 m.
- Bico leque aspersor 6".
- Canhão lateral 6".

## OPCIONAIS:

- Acionamento da bomba por motor hidráulico.
- Bico leque aspersor 4".
- Tampa traseira com abertura total (manual ou hidráulica).
- Mangueira de carga 6" com 12 m.
- Registro de carga lateral manual 4".
- Registro de carga lateral manual 6".
- Sistema de hidro jateamento com bomba de alta pressão (Hidrojato 120 bar 150 L/min) com carretel com mangueira hidráulica 1" com 60 m ou 120 m.
- Braço de carregamento lateral (6") acionado por comando eletro-hidráulico.

## CAPACIDADES PADRÃO

- Capacidades disponíveis de 8.000 litros até 20.000 litros.



## OPCIONAL: SISTEMA MEPEL LOAD

- Braço de carregamento lateral "6 acionado por comando eletro-hidráulico
- Todas as operações são controladas de dentro da cabine, por controle remoto



Tampa de inspeção de 550 mm e pistão pneumático de abertura do registro



Sifão (válvula para evitar que resíduos entrem na bomba)



Bomba vácuo e pressão anel líquido 12 m<sup>3</sup>/min de vazão de ar



Válvulas 4 vias para carga e descarga



Bico leque aspersor



Tampa de inspeção torisférica com abertura total manual

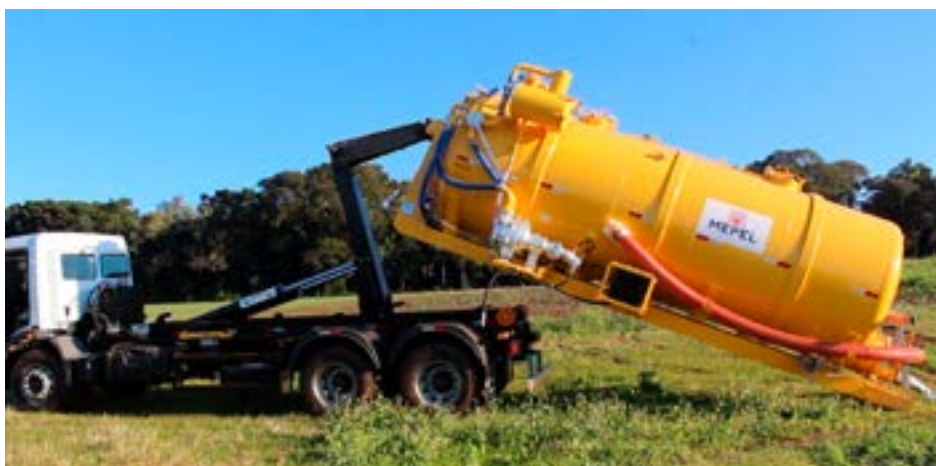


Carretel manual com mangueira hidráulica 1" com 60 m e sistema de hidrojateamento com bomba de alta pressão



Carretel hidráulico 1" com 120m e sistema de hidrojateamento com bomba de alta pressão

## DAOL Vácuo Anel Líquido no Sistema Roll On/Off



DAOL CAMI-AL com acionamento da Bomba Anel Líquido por motor hidráulico acionado através da bomba hidráulica do Roll On/Off com trocador de calor.

**Kit acionamento hidráulico:** necessário 68 L/min de vazão de óleo, pressão de 215 bar e reservatório de 180 litros.