

DAOL VÁCUO COMPRESSOR

Distribuidor de adubo orgânico líquido com bomba vácuo compressor de palhetas



DAOL Vácuo Compressor 6000 Tandem aro 22,5"

Patente de Invenção INPI CONCEDIDA

Dispositivo para retenção do óleo lubrificante

Recuperador de óleo da
lubrificação das palhetas
incluso em toda a linha
chassi monobloco:
menor impacto ambiental.

Aplicações

- Sucção e distribuição de adubo orgânico líquido de suínos e bovinos.
- Transporte de resíduos líquidos.
- Transporte de água e produtos viscosos.
- Limpeza de fossas sépticas.
- Sucção de resíduos industriais.

VANTAGENS

- Equipamento versátil, de fácil operação e baixo custo de manutenção.
- Equipamento robusto, o que garante uma maior vida útil.
- Bomba a vácuo com baixo custo de manutenção.
- Lubrificação das palhetas na carga e descarga.

DADOS TÉCNICOS DAS BOMBAS

- Bomba Vácuo Compressor de 4 Palhetas.
- Vazão de ar de 3,2 m³/min (192 m³/h).
- Vácuo máximo de -0,6 kgf/cm².
- Pressão da válvula de alívio regulada para 0,8 kgf/cm².

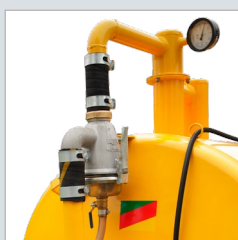
Observação: Nos modelos Daol Vácuo Compressor a partir de 8000 litros, registro de gaveta hidráulico e mangueira de carga são de 6".

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Bomba vácuo compressor de 4 palhetas Mepel.
- Pintura interna a pó epóxi e pintura externa a pó poliéster.
- Visor transparente indicador de nível.
- Válvula de alívio para evitar excesso de pressão.
- Manovacuômetro (mede a pressão ou o vácuo do equipamento em trabalho).
- Abertura do registro de carga e descarga com acionamento hidráulico.
- Lubrificação do rotor da bomba com óleo pressurizado na carga e descarga.
- Agitador interno para manter o dejetto homogêneo.
- Sifão: retém líquidos e sólidos que passam pela câmara de vácuo impedindo a entrada deles na bomba.
- Levante mecânico ajustável para facilitar o acoplamento no trator.
- Corrente de segurança.
- Altura de sucção de até 6 m.
- Tampa de inspeção traseira com 550 mm de diâmetro.
- Bico leque aspersor.
- Câmara de vácuo que impede a entrada de dejetto na bomba.

ACESSÓRIOS

- Mangueira de carga 4" com 5,5 m nos modelos até 6000 L, e mangueira de carga 6" com 6 m nos modelos acima de 8000 L.
- Bico leque aspersor 4" nos modelos até 5000 L, e bico leque aspersor 6" nos modelos acima de 5000 L.
- Eixo cardan com proteção.



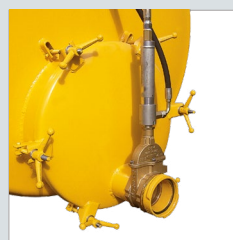
Sifão



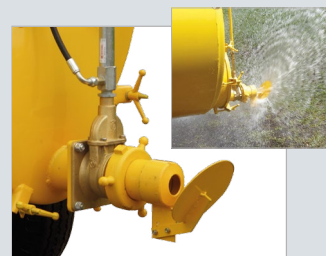
Bomba vácuo compressor 4 palhetas.
Opcional: Bomba vácuo compressor 7 palhetas



Mangueira de carga:
para carga, descarga ou
transferência de líquidos.



Abertura do registro
de carga e descarga
com acionamento
hidráulico.



Bico leque aspersor: possibilita a
distribuição do adubo orgânico
numa faixa de até 15 m.

OPCIONAIS

- Sistema de freio hidráulico a disco.
- Abertura manual do registro de carga e descarga.
- Tampa traseira com abertura total: possibilita a limpeza de todo o tanque de forma mais prática.
- Registro de carga lateral manual de 4" ou 6".
- Canhão lateral aberto.
- Bomba vácuo compressor de 7 palhetas MEPEL: Vazão de ar de 5,1 m³/min (306 m³/h); Vácuo máximo de -0,6 kgf/cm²; Pressão da válvula de alívio regulada para 0,8 kgf/cm².
- Tanque com chassi nas capacidades até 5.000 L



Tampa traseira de inspeção com abertura total



Registro de carga lateral



DAOL Vácuo Compressor 4000
1 ERD aro 16"
(chassi é opcional)

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

	Modelos DAOL VÁCUO COMPRESSOR							
	3000 EVO	4000 EVO	5000 EVO	6000	8000	9000	10000	12000
Capacidade	3.000 L	4.000 L	5.000 L	6.000 L	8.000 L	9.000 L	10.000 L	12.000 L
Comprimento total	4.120 mm	4.920 mm	5.954 mm	6.400 mm	6.000 mm	6.700 mm	7.620 mm	8.050 mm
Largura	2.230 mm	2.230 mm	2.050 mm	2.000 mm	2.200 mm	2.430 mm	2.285 mm	2.700 mm
Altura	2.235 mm	2.235 mm	2.420 mm	2.500 mm	2.700 mm	2.900 mm	3.050 mm	3.300 mm
Peso**	955 kg	1.085 kg	1.406 mm	1.650 kg	2.120 kg	2.400 kg	2.450 kg	2.800 kg
Diâmetro do Tanque	1.305 mm	1.305 mm	1.305 mm	1.305 mm	1.605 mm	1.605 mm	1.605 mm	1.830 mm
Comprimento do Tanque	2.450 mm	3.250 mm	4.270 mm	4.670 mm	4.530 mm	4.730 mm	5.680 mm	4.820 mm
Largura de Adubação	10 a 15 m	10 a 15 m	10 a 15 m	10 a 15 m	10 a 15 m	10 a 15 m	10 a 15 m	10 a 15 m
Tempo de Carga*	2 min	3 min 20 s	3 min 30 s	4 min	5 min 30 s	7 min 10 s	9 min 30 s	12 min 45 s
Tempo de Descarga Livre*	1 min 30 s	2 min	2 min 50 s	3 min	4 min	5 min 15 s	6 min 40 s	9 min 20 s
Tempo de Descarga Leque	2 min 40 s	4 min 30 s	5 min 30 s	6 min 40 s	10 min 30 s	13 min 5 s	15 min 10 s	18 min 50 s
Altura de Sucção	6m	6m	6m	6m	6m	6m	6m	6m
Mangote de Sucção	4" x 5,5 m	4" x 5,5 m	4" x 5,5 m	4" x 5,5 m	6" x 6 m	6" x 6 m	6" x 6 m	6" x 6 m
Potência Absorvida pela Bomba	30 hp	30 hp	30 hp	30 hp	30 hp	30 hp	30 hp	30 hp
Potência Requerida	65 hp	65 hp	75 hp	90 hp	100 hp	100 hp	100 hp	120 hp
Rotação do Eixo Cardan	540 rpm	540 rpm	540 rpm	540 rpm	540 rpm	540 rpm	540 rpm	540 rpm
FINAME	90166	90166	90166	90166	90166	90166	90166	90166

* Testes realizados com água e equipamento estacionário, com rotação de 540 rpm e valores médios.
** Peso aproximado: sofre alterações conforme o tipo de rodado.

SISTEMAS DE RODADOS

Sistema de Rodado	Modelos DAOL VÁCUO COMPRESSOR							
	3000 EVO	4000 EVO	5000 EVO	6000	8000	9000	10000	12000
1ERS Aro 16"	X			X				
TANDEM Aro 16"	X	X	X	X				
1ERS Aro 22,5", pneus 275/80	X	X	X					
TANDEM Aro 22,5", pneus 275/80			X	X	X	X	X	
1ERD Aro 16"	X	X						
1ERD Aro 22,5", pneus 275/80			X	X				
TANDEM Aro 15,5"				X	X	X	X	X