

# TCI CAMI

Tanque de combate a incêndio instalado em chassi de caminhão



## TANQUE COMBATE A INCÊNDIO

Equipamento multi uso projetado de acordo com a capacidade do caminhão.



Capacidades:  
12.000 litros  
15.000 litros  
18.000 litros

### APLICAÇÕES

- Combate a incêndios em canais, reflorestamentos e florestas.
  - Irrigação de gramados.
  - Abastecimento de pulverizadores.
  - Limpeza de fossas.
  - Pavimentação de estradas.
- 
- Formato do tanque: elíptico ou cilíndrico.
  - Pintura interna: possibilidade de ser com tinta a pó ou líquida, de acordo com o fluido a ser transportado.



→ Bomba lobular 5" vazão de 90 m<sup>3</sup>/h e pressão de 10 kg/cm<sup>2</sup>



→ Bico leque aspersor dianteiro



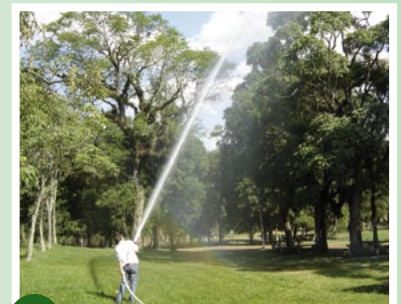
→ Bico leque aspersor traseiro



→ Barra irrigadora traseira



→ Canhão monitor com alcance de até 60 m



→ Esguicho